

Das System ist in verschiedenen Leistungsklassen erhältlich. Somit kann bei Anbau oder Umbau auf die richtige Heizleistung zurückgegriffen werden.

Luft/Wasser-Wärmepumpe:

Luft-Wasser Wärmepumpengerät mit Invertertechnik als extrem kompakte Kältemaschineneinheit zur Außenaufstellung. Gehäuse und Rahmen bestehen aus stabilen verzinkten Stahlblechen mit einer zusätzlichen witterungsbeständigen Polyester-Einbrennlackierung und innen liegender Schalldämmung. Direktgetriebener Axialventilator aus Kunststoff, drehzahlregelt, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Durch den Einsatz von sauggasgekühlten DC-Scrollverdichtern und weiteren Verbesserungen wurde eine Steigerung der Leistungszahl um bis zu 70% gegenüber eines konventionellen, nicht invertergeregelten Verdichters erreicht.

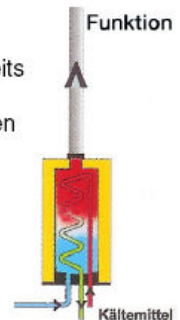
- Hochleistungskältemittel R410a
- Steuerelektronik mit Mikroprozessor und Selbstdiagnose
- Wiedereinschaltautomatik nach Spannungsausfall
- Gefertigt nach ISO 9001, CE-zertifiziert
- Hocheffizienter und extrem leise laufender DC-Inverter-Scroll-Verdichter
- Stufenlose Leistungsanpassung durch Invertersteuerung
- Elektronische Expansionsventile
- Drehzahl geregelter Ventilator mit programmierbarem Silent-Betrieb
- Kurbelwannenheizung für leichten Anlauf
- Motorschutz gegen Überströme und thermische Überlastung
- Flüssigkeitsabscheider in der Saugseite



Externer Wärmetauscher:

Der Externe Wärmetauscher erzeugt Brauchwasser von etwa 55° – 60°C, welches bereits wenige Minuten nach dem Einschalten der Wärmepumpe zur Verfügung steht. Dieser Wärmetauscher ist ausgesprochen praxisnah konstruiert und arbeitet vollkommen selbsttätig. Es wird lediglich während des Wärmepumpenbetriebs der Parallelkreislauf mittels Magnetventil geöffnet.

- ohne Umwälzpumpe, nur über Konvektion des erhitzten Wassers
- heißes Wasser wird dem Brauchwasserspeicher oben zugeführt, Kaltwasser wird unten zugeführt.
- kein durchmischen der Temperaturschichten im Brauchwasserspeicher
- hochwertige 50 mm starke Polyurethan-Isolierung
- eine speziell entwickelte Konstruktion erlaubt eine unkomplizierte, schnelle und damit preiswerte Lösung zur Entkalkung
- entspricht den Anforderungen des Lebensmittelschutzgesetzes gemäß § 31 LMBG, DIN 4753 und DIN 1988 für Brauchwassererwärmungsanlagen
- TÜV geprüft und DVGW registriert. Prüfzeichen: DIN-DVGW NW-9401AR3329



Kombinationsspeicher zur Brauchwasserbereitung und Heizwassererwärmung:

Stahlagertank speziell für die Trinkwasserbereitung konzipiert, doppelt emailliert, mit eingebauter Magnesiumanode für höchsten Korrosionsschutz.

- geringer Platzbedarf
- Speicherdurchmesser auf Türmaße optimiert
- geringe Wärmeverluste durch 50 mm Hartschaum-Wärmedämmung (FCKW-Frei)
- Thermometer im oberen Speicherbereich
- Raumhöhe mindestens 1,95 m



INWA EKO
INTELLIGENTE WAERME KONZEPTE

Mit freundlicher Empfehlung Tel: 07231-374 7533
Fax: 07231-589 732
Torsten Stegemann Mobil: 0177-517 8004
Projektierung und Verkauf E-Mail: kontakt@inwaeko.de

www.golden-energy.de

Nr. 0010-11.2006 Golden-Energy®